wHagn

Fakuma

# Sie finden uns auf den Messeständen unserer Partnerunternehmen

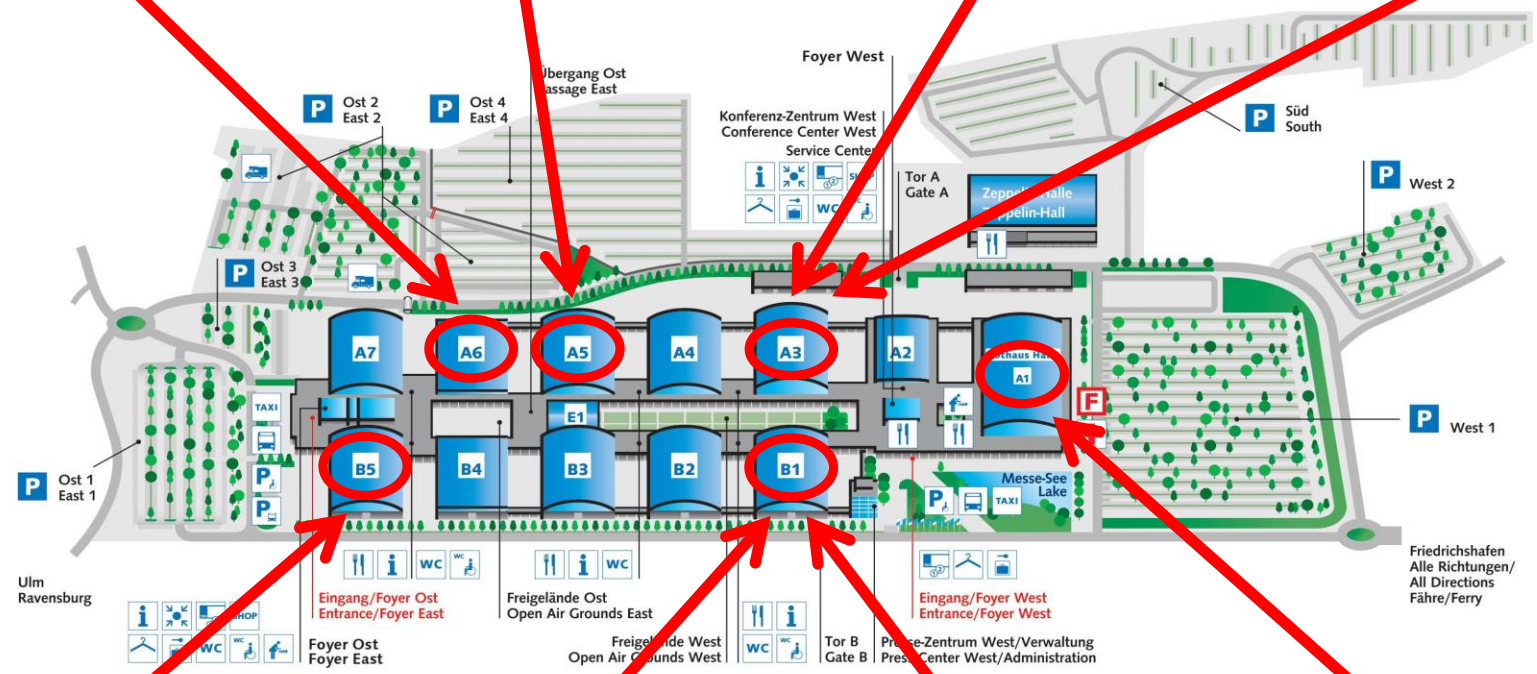
FRIGOSYSTEM COREMA

Plasdan
MOULD ROBOTICS & MODULAR ADD-ON SYSTEMS

KOCH TECHNIK

fasti

getecha
INDIVIDUALITÄT IST UNSER STANDARD




COOLINGCARE

MTF Technik
Wir fördern Ihren Erfolg

granulatentstaubung
mb·engineering

ROEMHELD
RIVI MAGNETICS

# Produktneuheiten Fakuma 2021

Kunststofftechnik

Werkzeugtechnik

Automatisierung

# Kunststofftechnik

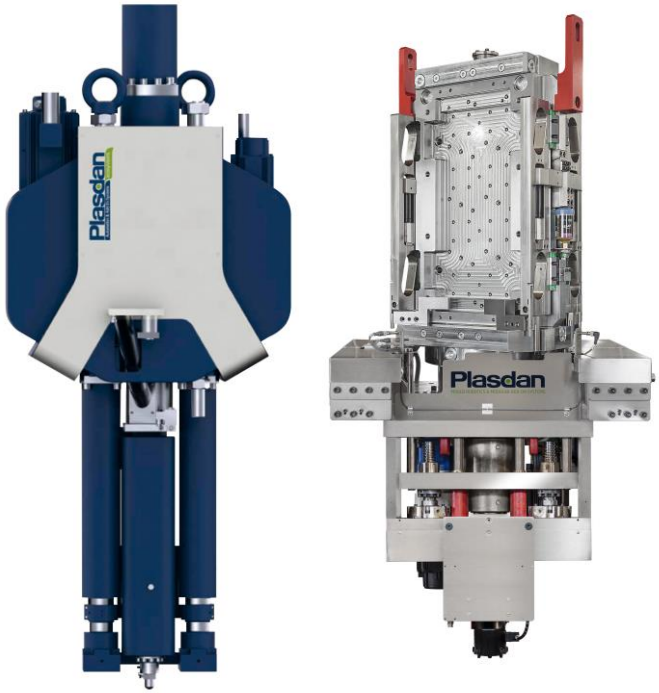
Halle A5- Stand A5-5227

## SPRITZAGGREGAT

- Auch für Mikrospritzguss geeignet ab 1g Schussgewicht
- Verschiedenste Anbauvarianten passend für Ihre Maschine Produktions-Situation
- Geringe Bauhöhe
- Sauber auch für Reinraumanwendungen durch vollelektrische Antriebe
- Einfacher elektrischer Anschluss unter Verwendung der vorhandenen Schnittstelle E67 (E12)

## HORIZONTALER DREHTELLER

- Wird direkt auf eine der Maschinenplatten aufgebaut und gleichzeitig von der Maschinenstruktur mitgetragen
- Ermöglicht Verwendung von Dreh- und Würfelwerkzeugen in jeder Standard Spritzgießmaschine
- Möglichkeit für das Auswechseln von Drehwerkzeugen, ohne den Rahmen von der Maschine zu entfernen



Ing. Wilfried Hagn
office@whagn.at
+43 664 24 25 200

Über Ihren Besuch freut sich
E-Mail
Mobil erreichbar für Sie unter

Armin Zitter
azitter@whagn.at
+43 676 36 76 350

wHagn GmbH | Donaufelder Straße 101/4/3 | 1210 Wien | office@whagn.at | www.whagn.at

# Kunststofftechnik

Halle A3- Stand A3-3213

## EKO-N

Granulattrockner Typ EKO-N -Trocknungsqualität auf höchstem Niveau.
Die Vorteile der bestehenden und erfolgreichen Trocknerkonzepte CKT & EKO vereint in einer Trocknereinheit:

- bewährte Trockenlufttechnologie
- optisch ansprechendes Design mit 10,4“ Farb-Touch-Display
- patentierte KOCH-ÖKO-Energieanlagensteuerung:
=> bis zu 50 % Energieeinsparung bei gleichbleibender Qualität!
- erzeugt eine Trockenluftmenge von 110-2000 m³/h
- Trocknungsbehälter von 49 - 1.200 Liter integrierbar
- modularer Aufbau für problemlose Erweiterung einer Trocknungsanlage
- „Smart-Factory“: Industrie 4.0-kompatibel durch OPC-UA Kommunikationsstandard
- vollständig in die KOCH-Visualisierungs-Software integrierbar

Weitere Highlights:

- Wärmetauscherkonzept im Rohrsystem verringert den Energieeinsatz bis zu 30%.
- Problemlose Erweiterung durch modulares KOCH-Baukasten-Prinzip

Ing. Wilfried Hagn
office@whagn.at
+43 664 24 25 200

Über Ihren Besuch freut sich
E-Mail
Mobil erreichbar für Sie unter

Armin Zitter
azitter@whagn.at
+43 676 36 76 350

wHagn GmbH | Donaufelder Straße 101/4/3 | 1210 Wien | office@whagn.at | www.whagn.at

# Kunststofftechnik

Halle A6- Stand A6-6011

## i-RPE

ist die neue Serie von Frigosystem-Kältemaschinen mit hermetischen Scroll-Kompressoren, die von Motoren mit fester und variabler Drehzahl sowie einer Monokreiskonfiguration mit R410a-Kältegas angetrieben werden.
Die i-RPE-Kältemaschinenlösung garantiert einen besseren Wirkungsgrad bei Teillasten im Vergleich zu Kältemaschinen mit Kompressoren mit fester Drehzahl und bietet eine flexible und zuverlässige Technologie, die sich dank der präzisen Wärme-regulierung in Kombination mit der Wechselrichtertechnologie an unterschiedliche Lastbedingungen anpasst.
Der Einsatz dieses neuen Kompressors hat es Frigosystem ermöglicht, den Wirkungsgrad dieser Baureihe zu steigern: Mit dieser neuen Version erreicht der maximale Wirkungsgrad einen SEPR HT-Index von bis zu 5,40. Höchste Betriebssicherheit, erstaunliche Energieeffizienz, schnelle und einfache Installation: Dies sind die herausragenden Merkmale der i-RPE-Kältemaschinen.

Ing. Wilfried Hagn
office@whagn.at
+43 664 24 25 200

Über Ihren Besuch freut sich
E-Mail
Mobil erreichbar für Sie unter

Armin Zitter
azitter@whagn.at
+43 676 36 76 350

wHagn GmbH | Donaufelder Straße 101/4/3 | 1210 Wien | office@whagn.at | www.whagn.at

wHagn

GETECHA
INDIVIDUALITÄT IST UNSER STANDARD

# Kunststofftechnik

Halle A3- Stand A3-3210

## RS 45090

Schluckt große Volumen leise.
Mit der aggressiven Einzugszone im Mahlgehäuse werden auch dickwandige Fehlteile oder große Hohlkörper einwandfrei erfasst, der Lärmpegel bleibt dabei niedrig.
Durch das optimale Verhältnis von Rotor Durchmesser und Breite in Verbindung mit der größtmöglichen Siebfläche, werden hohe Durchsatzleistungen erzielt.
Mit ihrer Antriebsleistung von 45kW, ihrem 3-Messer-Rotor und ihrer Durchsatzleistung von bis zu 900kg/h zählt sie zu jenen mittelgroßen Anlagen der RotoSchneider- Generation, die sich für den zentralen Einsatz in der Kunststoff- und Recyclingtechnik eignen.
RS45090 kann je nach Anwendung und Peripherie mit verschiedenen Bypasstrichtern erweitert und zu einer vielseitigen Zerkleinerungsstation ausgebaut werden.
Der Erwähnung wert sind außerdem die hydraulische Öffnungsmechanik der Mühle, die den einfachen Zugriff auf Trichter und Siebschwinge ermöglicht, und die elektrisch überwachte Rotorverriegelung, die den Messerwechsel absichert.

Ing. Wilfried Hagn
office@whagn.at
+43 664 24 25 200

Über Ihren Besuch freut sich
E-Mail
Mobil erreichbar für Sie unter

Armin Zitter
azitter@whagn.at
+43 676 36 76 350

wHagn GmbH | Donaufelder Straße 101/4/3 | 1210 Wien | office@whagn.at | www.whagn.at

# Kunststofftechnik

Halle B1- Stand B1-1107

## TS5

Der Granulat-Entstauber TS5 aus der compact edition von MBengineering ist für die Anwendung direkt auf der Spritzgießmaschine entwickelt worden. Mit einer Durchsatzleistung bis zu 15 kg/h kann das Sichtermodul des Granulat-Entstaubers TS5 direkt auf der Einzugszone der Spritzgießmaschine, auf einem Trockner oder als Beistellgerät betrieben werden.
Geeignet zur Fertigung anspruchsvoller Sicht- und Oberflächenteile.

Eigenschaften:

- Mobile Einheit
- Durchsatzleistung bis zu 15 kg/h
- Adaption auf Spritzgießmaschine oder Trockner
- Füllstandsüberwachung
- Förderstrecke bis zu 20 m
- Volumetrisches Dosieren und Mischen von 2 Komponenten
- Integrierte Filterabreinigung
- Intuitive Bedienung der Steuerung
- Kombinierbar mit INOX-Silo bis 100 Liter mit optionaler Füllstandsüberwachung

Ing. Wilfried Hagn
office@whagn.at
+43 664 24 25 200

Über Ihren Besuch freut sich
E-Mail
Mobil erreichbar für Sie unter

Armin Zitter
azitter@whagn.at
+43 676 36 76 350

wHagn GmbH | Donaufelder Straße 101/4/3 | 1210 Wien | office@whagn.at | www.whagn.at

# Werkzeugtechnik

Halle B5- Stand B5-5509

## COOLINGCARE

Die Reinigung in CoolingCare-Geräten basiert auf dem patentierten Verfahren der Zwei-Wege-Pulsation des Reinigungsmediums.

Hydraulische gegenläufige Stoßwellen erzeugen einen kontrollierten Kavitationseffekt, der den Prozess der Auflösung von Mineralien- und Rostablagerungen an den Formkanal-Oberflächen startet.
Eine schnelle Kompression und Expansion der Flüssigkeit im Kanal verursacht lokale Druckverluste, was zur Bildung von Tausenden von Kavitationsblasen führt.

Die kavitationsbasierte Reinigungsmethode wird durch eine Reinigungsmittellösung auf Wasserbasis weiter verbessert.

Im Gegensatz zu anderen Technologien arbeitet die hydromechanische Methode von CoolingCare durch den Kavitationseffekt schnell und effektiv und ermöglicht den Einsatz weniger aggressiver und sicherer Reinigungsmittel.

Nach der Reinigung werden die Kanäle automatisch mit Wasser gespült und mit Druckluft getrocknet.

Ing. Wilfried Hagn
office@whagn.at
+43 664 24 25 200

Über Ihren Besuch freut sich
E-Mail
Mobil erreichbar für Sie unter

Armin Zitter
azitter@whagn.at
+43 676 36 76 350

wHagn GmbH | Donaufelder Straße 101/4/3 | 1210 Wien | office@whagn.at | www.whagn.at

# Werkzeugtechnik

ROEMHELD
RIVI MAGNETICS

Halle A1- Stand A1-1223

## M-TECS

Zum Positionieren und Spannen der Werkzeuge an Spritzgießanlagen und Gummipressen setzt ROEMHELD auf Magnetspannplatten.
Die flexibel und universell einsetzbare Schnellspanntechnik ist für alle ferromagnetischen Werkzeuge und Formen geeignet – unabhängig von ihrer Größe und Geometrie.
Eine Standardisierung ist nicht notwendig. Das Spannen und Lösen dauert nur wenige Sekunden. Hierbei aktiviert ein Stromimpuls die Permanentmagneten, die dann im Betrieb stromunabhängig arbeiten. So lassen sich nahezu sämtliche Werkzeuge vollflächig und mit einer hohen Biegesteifigkeit spannen und später wieder lösen.
Hydraulische, elektromechanische und rein mechanische Spanntechnik.
Alternativ zur Magnetspanntechnik bietet ROEMHELD eine breite Palette an hydraulischen, elektromechanischen und rein mechanischen Spannsystemen, so dass sich nahezu sämtliche Spannsituationen bewältigen lassen.

Ing. Wilfried Hagn
office@whagn.at
+43 664 24 25 200

Über Ihren Besuch freut sich
E-Mail
Mobil erreichbar für Sie unter

Armin Zitter
azitter@whagn.at
+43 676 36 76 350

wHagn GmbH | Donaufelder Straße 101/4/3 | 1210 Wien | office@whagn.at | www.whagn.at

# Automatisierung

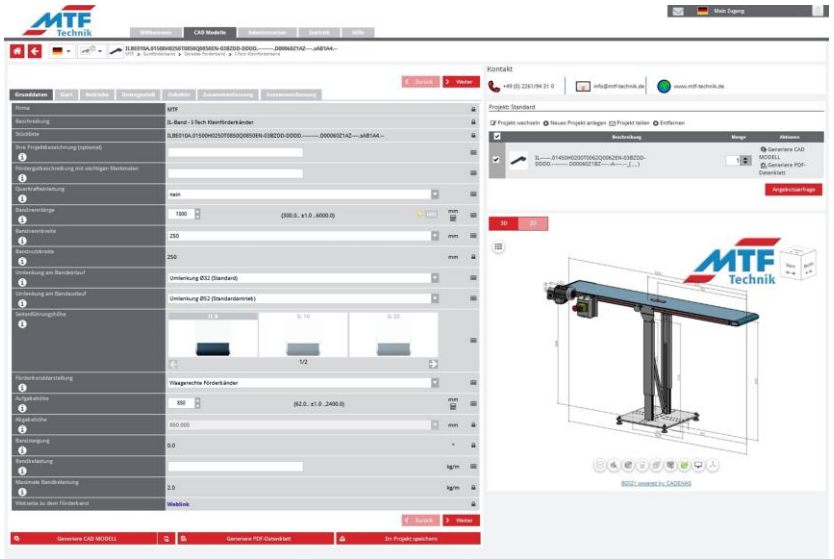
Halle B1- Stand B1-1207

## ONLINE - PRODUKTKONFIGURATOR

Der Förderbandspezialist MTF Technik hat seinen Online-Produktkonfigurator erweitert. Ab sofort können sich Kunden - neben den geraden Multi-Tech Förderbändern – zusätzlich gerade Kleinförderbänder vom Typ „I-Tech“ nach ihren Bedürfnissen zusammenstellen.

Bei den I-Tech Förderbändern geht es häufig um Aufgabenstellungen bei denen wenig Platz zur Verfügung steht, da diese sehr häufig in Maschinen und Werkzeugschächte integriert werden. In diesem Zusammenhang ist es besonders wichtig, von Anfang an die vollständigen 3D-Daten zur Verfügung zu haben – diesen Service bietet der MTF-Produktkonfigurator.

Nach der Konfiguration erhält man sowohl eine komplette 3D-Zeichnung in allen gängigen CAD-Formaten, als auch ein PDF-Datenblatt inkl. aller relevanten Maße und Spezifikationen sowie eine Vorschauzeichnung, in welcher das Modell z.B. gedreht oder Schnitte gelegt werden können.



Ansicht des MTF-Produktkonfigurators

Ing. Wilfried Hagn
office@whagn.at
+43 664 24 25 200


Über Ihren Besuch freut sich
E-Mail
Mobil erreichbar für Sie unter


Armin Zitter
azitter@whagn.at
+43 676 36 76 350

wHagn GmbH | Donaufelder Straße 101/4/3 | 1210 Wien | office@whagn.at | www.whagn.at

Kompetenz & in Kunststoff Automatisierung

# Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit

wHagn GmbH | Donaufelder Straße 101/4/3 | 1210 Wien | office@whagn.at | www.whagn.at